

PCO-0224X

COMPRESOR DE AIRE

2 HP

24 LITROS

3.9 CFM

@ 90 PSI



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba mixta de hierro fundido lubricada por aceite. Para un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

ESPECIFICACIONES

Caudal	4.4 cfm @ 40 psi 3.9 cfm @ 90 psi
Presión Máxima	116 psi - 8 bar
Motor	2 Hp - 1.4 kW
Voltaje	110 V - 60 Hz
Revoluciones	3450 rpm
Tanque Aire	24 L - 6.3 gal
Transmisión	Directa
Dimensiones	55 x 23.5 x 64 cm

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO



www.portentools.com